



BRUDERER

QUALITÀ CHE CONQUISTA IL MONDO.



La tranciatura è non solo una delle tecniche di lavorazione più antiche nell'ambito della deformazione plastica dei metalli, ma anche una delle più popolari. Alta precisione, convenienza economica e velocità ne fanno un pilastro centrale all'interno della catena di processo di molti settori manifatturieri. Vera mecca della tranciatura ad alta precisione e velocità è Pforzheim, città del sud della Germania famosa per l'oreficeria e l'industria orologiera. Qui ha anche sede la Hoffmann GmbH, che grazie a una coerente strategia di qualità e crescita, si è imposta da anni tra i leader di mercato.

Fondata nell'ormai lontano 1978 e già alla seconda generazione di famiglia, l'azienda è un consolidato punto di riferimento in materia di sviluppo e realizzazione di soluzioni complesse per la tranciatura e piegatura di precisione di componenti destinati all'industria automobilistica, elettronica e medicale.

Qualità, forte orientamento al cliente e massima flessibilità sono garanzia di successo ma anche di crescita, e infatti già nel 2014 ha preso vita in Cina la Hoffmann Precision Metal Changzhou, seguita nel 2019 dalla filiale messicana di Quertaro, la Hoffmann Precision Metal. "Abbiamo scelto consapevolmente la via della globalizzazione per essere più vicini al cliente a livello locale e conquistare nuovi mercati", racconta Patrik Rieder, amministratore delegato di Hoffmann. "In Cina produciamo prevalentemente per il mercato asiatico. La stretta interazione con i clienti in ogni parte del mondo offre la possibilità di sviluppare insieme idee per costruire stampi ad alta prestazione che consentano di produrre in modo sostenibile ed economico". Secondo Rieder, le chiavi del successo internazionale di Hoffmann sono la forte motivazione del personale, l'elevata flessibilità e il dialogo continuo con il cliente. Con oltre 200 dipendenti, l'azienda progetta e realizza componenti e assieme altamente complessi per rinomati clienti di tutto il mondo operanti nei settori automotive, elettronico, comunicazioni, mobiliario e medicale.

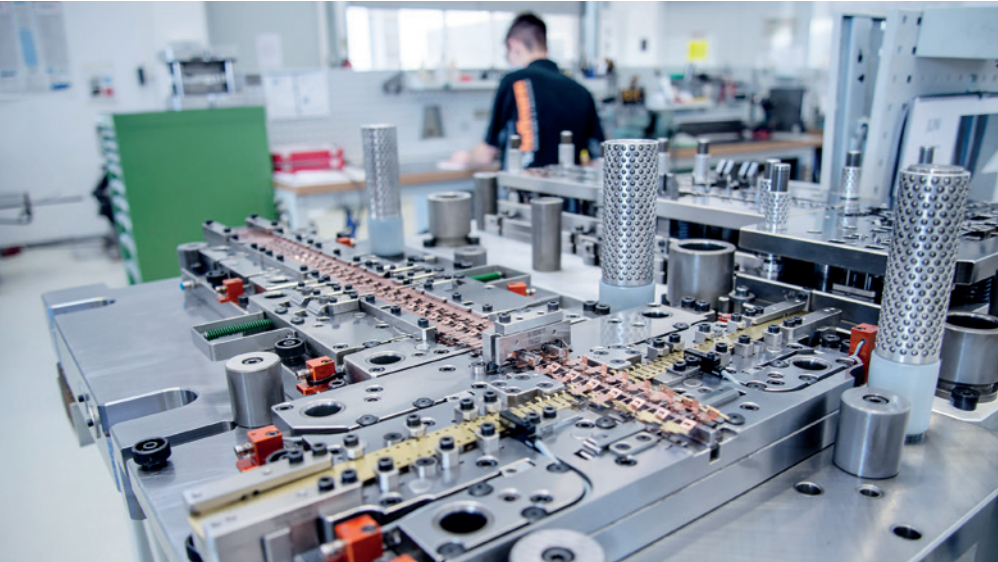


Un ulteriore punto di forza di Hoffmann è la standardizzazione globale dei processi e delle strutture organizzative, come testimoniano le numerose certificazioni (IATF 16949, ISO 14001 e ISO 9001 in primis) ottenute da tutti gli stabilimenti. Per garantire questo grado di qualità anche a livello di produzione, l'azienda si avvale da sempre delle più moderne e avanzate tecnologie di tranciatura ad alta velocità e precisione di casa BRUDERER. Dalle presse BSTA 250 alle BSTA 810 e ai vari tipi di alimentatori, i sistemi BRUDERER assicurano ai diversi stabilimenti Hoffmann massima versatilità e perfezione tecnica. "Diamo la giusta forma a componenti destinati ai più svariati settori, dall'automotive all'elettronica, dal medicale al solare fino agli elettrodomestici", spiega Patrik Rieder. "Da noi il concetto di pezzo standard praticamente non esiste, ogni richiesta o incarico è quasi sempre una sfida a realizzare qualcosa di nuovo". Ciò richiede un'enorme flessibilità, soprattutto in termini di compatibilità degli stampi rispetto alle diverse macchine e ai diversi siti produttivi. "Non per niente abbiamo installato le presse di precisione BRUDERER in tutti gli stabilimenti. In questo modo gli stampi che progettiamo qui a Pforzheim possiamo testarli sulle nostre macchine, poi spedirli in Messico o in Cina e, una volta lì, iniziare immediatamente la produzione. Lo sfruttamento dei dati secondo il paradigma Industria 4.0 per prevedere e prevenire potenziali incidenti di qualità è un altro punto chiave del nostro lavoro. L'impiego dei metodi di intelligenza artificiale è destinato a giocare un ruolo sempre più importante. Al riguardo collaboriamo con clienti e centri di ricerca all'ulteriore sviluppo dei contenuti tematici".

Il reparto attrezzeria Hoffmann è dedicato esclusivamente alla costruzione degli stampi e delle attrezzature per la produzione interna. La gamma è delle più ampie, e va dagli stampi progressivi con assemblaggio integrato del pezzo nello stampo

"Sappiamo bene quanto sia sensato avere presse di precisione BRUDERER in tutte le filiali Hoffmann."

*Patrik Rieder, Managing Director
HOFFMANN GMBH*



Stampi ad alto rendimento per una produzione sostenibile ed economicamente vantaggiosa.

o a valle, alle attrezzature Bihler fino agli stampi per imbutitura profonda e prototipazione. In primo piano nella progettazione di qualsiasi stampo ci sono sempre estrema semplicità di manutenzione, riduzione dei tempi morti, massimo rendimento e sicurezza ottimale del processo. “Le esigenze di precisione ed efficienza sono cresciute enormemente negli ultimi anni”, continua Rieder, “ed è possibile soddisfarle solo con un’eccellente qualità di prodotto, garantita a sua volta dall’impiego di sistemi di controllo visivo e da processi affidabili per la gestione della catena di approvvigionamento”.

Anche in Hoffmann è sempre più centrale il tema dell’elettromobilità, sia a livello di sviluppo che di produzione. “Naturalmente non siamo rimasti indifferenti al generale entusiasmo per l’E-mobility. Infatti partecipiamo attivamente a questa evoluzione e stiamo diventando un player sempre più significativo nel settore. I tanti campi applicativi della mobilità green sono un vantaggio per noi, e se il mercato dei nuovi motori elettrici, sempre più piccoli e potenti, cresce con grande rapidità, non meno interessante è il boom delle E-bike. Grazie alla nostra presenza globale, produciamo per il leader mondiale di settore grandi volumi di componenti per la prossima generazione di batterie e motori.

In più siamo partner nello sviluppo e nella realizzazione di applicazioni press-fit. Questo mercato ha un potenziale enorme, e lo stesso vale per i componenti destinati allo sviluppo del nuovo standard di comunicazione mobile 5G”.

Con l’aumento della richiesta di nuove tecniche e tecnologie cresce naturalmente anche il fabbisogno di risorse qualificate. “Per questo motivo siamo sempre alla ricerca di personale”. Nonostante le sempre nuove prospettive e potenzialità, Patrik Rieder non perde di vista gli obiettivi strategici di fondo dell’azienda. “Vogliamo attentamente i prodotti e i mercati su cui puntare. Le partnership strategiche di sviluppo con i nostri clienti ci permettono di entrare in un nuovo mercato quando è ancora in fase di crescita.

L’automotive continua a rappresentare la quota più rilevante, ed è soprattutto nelle soluzioni customizzate per le più svariate applicazioni sensoristiche ed elettroniche che la Hoffmann dà prova di superiore competenza. La gamma include componenti e parti per sensori di parcheggio, sistemi di protezione predittiva dei pedoni, componenti per airbag e per la regolazione di finestrini e sedili. “Il mercato è in crescita costante”, afferma risoluto Patrik Rieder. “Per questo motivo, anche in prospettiva di sviluppi futuri, ci concentriamo a fondo sulla tranciatura come tecnologia di base, sempre più in combinazione con altre fasi del processo come la saldatura in linea, l’impaccaggio o il montaggio. Restiamo fedeli alle nostre radici lasciando agli specialisti del settore lavorazioni come lo stampaggio termoplastico a iniezione”. Non a caso il motto di Hoffmann è “Know-how in Präzision” e sulla precisione, visto che utilizzano presse BRUDERER, non possiamo nutrire il benché minimo dubbio.



Standardizzazione dei processi e delle strutture organizzative per un successo globale.