

# Teknik Bilgiler

## BSTL 350.

### BSTL 350-88

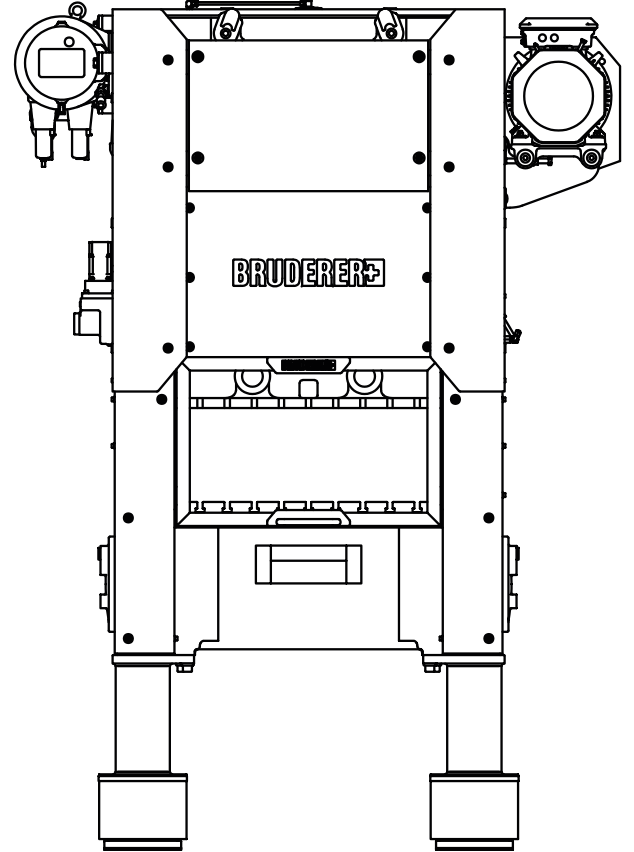
Nominal Kuvvet		kN	350
Kalıp Yükleme Alanı	Sol - Sağ	mm	880
Strok Hızı	Min.	1/min	100
- Sabit Strok	Maks.	1/min	1200
Şebeke Voltajı (EN 60204) <sup>A)</sup>		V	400
Şebeke Frekans (EN 60204) <sup>A)</sup>		Hz	50/60
Bağlanmış Yük	Maks.	kVA	37 <sup>B)</sup>
Kontrol Voltajı		VDC	24
Ana Motor Tahrik Gücü		kW	15
Basınçlı hava bağlantısı R 1/2"	Min.	bar	6
	Maks.	bar	10
Sabit Strok <sup>1)</sup> - 4 opsiyon		mm	15,9/19/ mm 25,4/31,8
Koç Ayarlama		mm	51
Kalıp Yükleme Yüksekliği	Min.	mm	228,6
(strok yüksekliklerine göre)	Maks.	mm	287,6
Takma Plakası Alanı	Sol - Sağ	mm	870
	Ön - Arka	mm	536
	Yükseklik <sup>C)</sup>	mm	1154
Koç Alanı	Sol - Sağ	mm	776
	Ön - Arka	mm	360
Band Giriş Yüksekliği	Min.	mm	80
	Maks.	mm	150
Band Geçiş Genişliği	Maks.	mm	230
(Makina)			
Ana Plaka Açıklığı	Sol - Sağ	mm	830
	Ön - Arka	mm	180

### MAKINA ÖLÇÜLERİ<sup>D)</sup>

Makina (standart şerit besleme ünitesi)	Sol - Sağ	mm	2290
- Sabit Strok <sup>1)</sup>	Ön - Arka	mm	1130
	Yükseklik	mm	2820
	Ağırlık	kg	5700
	(yaklaşık)		

### BAND BESLEME ÜNİTESİ

Standart	BSV 120 L
----------	-----------



<sup>A)</sup> Talep üzerine opsiyonlar mümkündür.

<sup>B)</sup> Çevresel ekipman için standart soketler olmadan.

<sup>C)</sup> Zemin seviyesine göre olan yükseklik.

<sup>D)</sup> Elektrik kabini, yağ soğutucusu ve çevre ekipmanı olmadan.

<sup>1)</sup> Sabit stroklu standart makine.

Teknik değişiklik hakları saklıdır.