

Dati tecnici BSTL 350.

BSTL 350-88

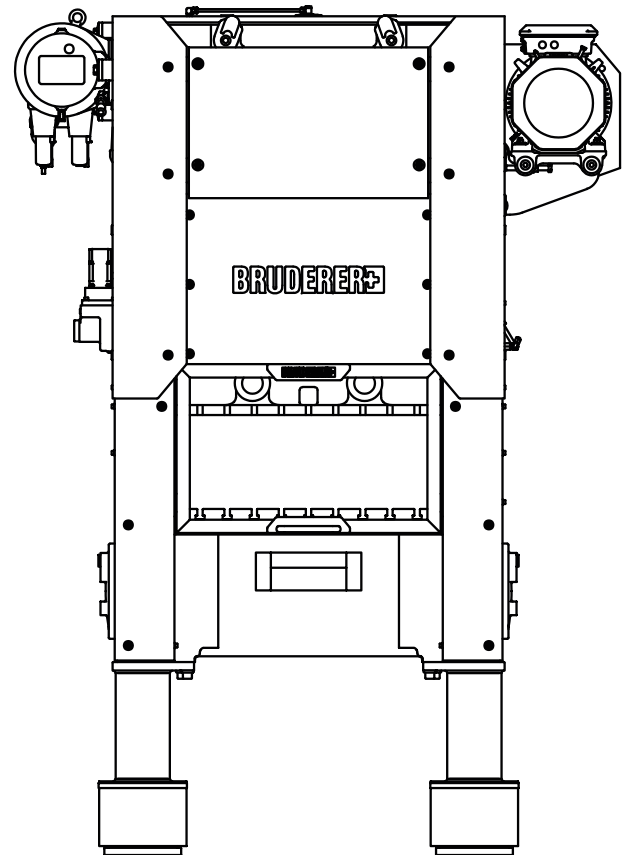
Forza nominale		kN	350
Apertura del piano stampo	S - D	mm	880
Velocità	Min.	colpi/min ⁻¹	100
- Eccentrico fisso (corsa)	Max.	colpi/min ⁻¹	1200
Tensione di rete (EN 60204) ^{A)}		V	400
Frequenza di rete (EN 60204) ^{A)}		Hz	50/60
Potenza allacciata	Max.	kVA	37 ^{B)}
Tensione di comando		VCC	24
Potenza del motore principale		kW	15
Raccordo aria compressa R 1/2"	Min.	bar	6
	Max.	bar	10
Eccentrico fisso (corsa) ¹⁾ - 4 opzioni		mm	15,9/19/ 25,4/31,8
Regolazione slittone		mm	51
Altezza di montaggio stampo (a seconda della corsa)	Min.	mm	228,6
	Max.	mm	287,6
Superficie piastra di fissaggio	S - D	mm	870
	A - D	mm	536
	Altezza ^{C)}	mm	1154
Superficie slittone	S - D	mm	776
	A - D	mm	360
Altezza entrata nastro	Min.	mm	80
	Max.	mm	150
Larghezza passaggio nastro (macchina)	Max.	mm	230
Apertura vano stampo	S - D	mm	830
	A - D	mm	180

DIMENSIONI^{D)}

Macchina (alimentatori standard)	S - D	mm	2290
- Eccentrico fisso (corsa) ¹⁾	A - D	mm	1130
	Altezza	mm	2820
	Peso (ca.)	kg	5700

ALIMENTATORI

	Standard	BSV 120 L
--	----------	-----------



^{A)} Opciones bajo pedido.

^{B)} Senza prese standard per le apparecchiature periferiche.

^{C)} Sobre el nivel del suelo.

^{D)} Senza quadro elettrico, radiatore dell'olio e periferiche.

¹⁾ Macchina standard a corsa fissa.
Sujeto a modificaciones.