

BRUDERER EN PRATIQUE.

De l'exemplaire 1/2015

BRUDERER+

PRECISION – SWISS MADE

STAMPER



M.S. Ambrogio : une histoire de 60 années de succès.

Depuis le début des années 1990, Mario Sangalli préside avec une grande réussite aux destinées de la M.S. Ambrogio (MSA). Cet entrepreneur visionnaire anticipe l'évolution du marché ; il investit même sans besoins concrets dans de nouveaux équipements modernes – comme le démontre le tout dernier achat de quatre presses de découpage rapide BRUDERER.

BRUDERER AG

Egnacherstrasse 44, CH-9320 Frasnacht
☎ + 41 71 447 75 00, ✉ + 41 71 447 77 80

Pour plus d'informations sur BRUDERER, nos produits, prestations et filiales, consultez www.bruderer.com

M.S. Ambrogio : une histoire de 60 années de succès.



Un regard averti sur les tendances à venir : Mario Sangalli.

Depuis le début des années 1990, Mario Sangalli préside avec une grande réussite aux destinées de la M.S. Ambrogio (MSA). Cet entrepreneur visionnaire anticipe l'évolution du marché ; il investit même sans besoins concrets dans de nouveaux équipements modernes – comme le démontre le tout dernier achat de quatre presses de découpage rapide BRUDERER.

Lorsqu'on l'interroge sur les motifs de cet investissement considérable, Mario Sangalli répond par un sourire. Il n'attend pas que ses clients arrivent avec une exigence particulière, mais il essaye, en tant qu'entrepreneur, d'anticiper les futures tendances grâce à son instinct et à une vision claire du marché. Les deux premières BSTA 810-145, équipées d'aménagements électroniques BSV 300, étaient en effet déjà utilisées en trois-huit juste après leur mise en service.

Son père Aurelio Sangalli, l'actuel président du groupe MSA, doté des mêmes qualités, avait déjà posé la première pierre de l'entreprise en 1949 à 20 ans seulement. À la recherche d'amélioration permanente des méthodes de production, il n'a pas tardé à se lancer dans la fabrication de ressorts et de pièces métalliques. On travaillait à l'époque six jours par semaine et le succès a suivi le même rythme.

Durant les années 1960, MSA proposait déjà des solutions techniques de fabrication révolutionnaires et restructurait intégralement la production. Outre les traditionnels ressorts en fil, l'entreprise fabriquait également pour des clients renommés des industries automobile et électrique, mais aussi des composants de ressorts pourvus de contacts en métaux précieux pour la toute récente industrie électronique.

En 1989, à l'arrivée de l'actuel propriétaire et CEO du groupe MSA, Mario Sangalli, l'entreprise employait quelque 500 collaborateurs et dégagait un chiffre d'affaires de près de 40 millions d'euros. Aujourd'hui, l'entreprise emploie un millier de collaborateurs dans le monde pour un chiffre d'affaires supérieur à 200 millions d'euros. Les principaux clients restent l'industrie automobile, les secteurs électrique et électronique, ainsi que celui du mobilier.

Le succès par la règle de trois.

Selon Mario Sangalli, les collaborateurs, les clients et les fournisseurs constituent les trois solides piliers du succès de MSA. La fiabilité, le respect mutuel et la transparence sont pour lui essentiels dans les relations avec les clients et les fournisseurs. Le capital de l'entreprise qu'il dirige comme une grande famille réside dans ses collaborateurs, leur savoir-faire spécifique, leur souci de la qualité et leur fiabilité : « Ils s'investissent dans l'entreprise avec toutes leurs connaissances. »

L'innovation découle d'un engagement à 360° à travers l'ensemble du groupe MSA et qui ne se limite pas aux idées sorties de la recherche et du développement internes. « L'innovation et la technologie de pointe nous accompagnent depuis le début. Nous misons toujours sur les dernières technologies, aussi bien pour les machines que pour les outils, les installations de montage, les traitements de finition et les processus logistiques. Et depuis que nous procédons à un échange mensuel au plus haut niveau sur les projets en cours et les nouveaux projets, le processus d'innovation a gagné encore plus en dynamisme. »

Afin de conserver cette avance en matière de compétences et de la transmettre aux prochaines générations, MSA forme systématiquement ses nouvelles recrues. L'entreprise travaille en étroite collaboration avec l'école d'enseignement professionnel de Lecco et les écoles régionales, engage des stagiaires et finance des bourses pour les enfants de ses employés. Elle dispose en outre d'un centre de formation interne.

« Qualité totale ».

La qualité est un autre facteur de réussite de MSA. L'entreprise avait rédigé son propre manuel de qualité dès le début des années 1980. Lorsque les normes ISO 9000 sont devenues un standard de l'industrie une décennie plus tard, MSA n'a eu aucun mal à obtenir les certifications nécessaires. Aujourd'hui, six des sept sites de production répondent à la norme UNI EN ISO/TS 16949:2009, la plus stricte exigée par l'industrie automobile.

Le concept de qualité comprend également l'accompagnement étroit et le conseil des clients dès la première étape du projet. En ce qui concerne la conception du produit, MSA mise sur les meilleurs concepts de solution et technologies pour la fabrication de pièces souvent complexes ou bien recherche le matériau idéal d'un point de vue technique et économique. L'entreprise développe et fabrique également les outils de découpe pour optimiser le potentiel des unités de production performantes, dont les presses de découpage rapide BRUDERER.

BRUDERER : un label de qualité.

Depuis ses débuts, MSA est étroitement liée au découpage. Mario Sangalli s'appuie toutefois aussi de façon consciente sur une gamme globale de fabrication : « Nous souhaitons occuper une large place et ne pas servir qu'une niche. De nos jours, une entreprise doit pouvoir proposer des prestations de services en plus de ses propres produits, couvrir l'ensemble du processus, être présent en co-engineering dès le début et concevoir les processus parfaitement adaptés à chaque matériau. Nos techniciens sont directement opérationnels sur site auprès des clients et travaillent en étroite collaboration avec les départements techniques. On doit être présents sur les marchés où le développement s'effectue. L'Allemagne en est un exemple – c'est là que naissent les idées du futur ! »

Le parc de machines de MSA comprend environ 300 machines. Plus de 30 millions de pièces sont ainsi fabriquées chaque jour. La production dans le département de découpage suit le rythme des deux et trois-huit. Entre autres 50 presses BRUDERER – avec un effort pouvant atteindre 810 kN et une longueur de table de 1'450 millimètres – qui produisent quotidiennement d'importants volumes. Dans le cas de pièces en cuivre, l'épaisseur du matériau en bande traité peut également atteindre 2 millimètres et être découpé à des cadences élevées.

Pour Mario Sangalli, les presses BRUDERER sont un label de qualité : « L'entreprise qui utilise des machines BRUDERER fabrique de la qualité, sert des clients internationaux et joue dans une autre division. Jusqu'à un effort de 80 tonnes, les presses à découper BRUDERER sont le nec plus ultra. Leur fiabilité absolue, leur haute qualité et la technologie de pointe n'ont pas de prix pour une fabrication économique. » Pour exploiter au mieux leur potentiel, les espaces de montage d'outil et les courses de toutes les BSTA respectent un standard défini par MSA. Les presses à découper sont ainsi utilisables dans l'ensemble du groupe avec les mêmes outils.

Les aménagements électroniques de BRUDERER sont tout aussi performants, précis et simples d'utilisation que les presses de découpage : « Nous apprécions leur flexibilité et leur polyvalence qui nous permettent d'améliorer sans cesse les processus de fabrication et de nous adapter aux exigences croissantes. Un tour de main suffit pour les régler et ils fonctionnent de façon fiable et précise. En outre, BRUDERER est le seul fabricant de machines et d'aménagements au monde à avoir toutes les pièces détachées en stock sans exception, et cela constitue un autre avantage incomparable », complète Mario Sangalli.

Interrogé sur les quatre nouvelles presses à découper BRUDERER, Mario Sangalli dévoile sa vision de l'évolution du marché. « À long terme, nous aurons un besoin croissant d'effort de 80 tonnes. C'est ce que démontrent les deux premières nouvelles machines, qui, à peine arrivées, sont chargées à plein temps en trois-huit alors qu'il n'y avait pas de projet concret au moment de leur achat. Aujourd'hui, nos quatre nouvelles presses à découper BRUDERER sont chargées deux ou trois-huit. Et, comme d'habitude, elles fonctionnent de façon impeccable et produisent avec fiabilité et une qualité remarquable. »

Production en trois-huit : presse de découpage rapide BSTA 810-145.



BRUDERER AG | Egnacherstr. 44 | CH-9320 Frasnacht



La technologie de pointe à grande échelle : le parc de machines de MSA.

