

BRUDERER NELLA PRATICA.

Dall'edizione 1/2015

BRUDERER+

PRECISION – SWISS MADE

STAMPER



M.S. Ambrogio: una storia di successo lunga 60 anni.

Mario Sangalli è alla guida della MSA (M.S. Ambrogio) dall'inizio degli anni '90 con risultati decisamente positivi. Un imprenditore visionario che ha un'idea molto precisa dello sviluppo del mercato e che sceglie di investire in impianti nuovi e moderni anche in assenza di una necessità produttiva contingente, come attesta il recentissimo acquisto di quattro presse automatiche di tranciatura BRUDERER ad alta velocità.

BRUDERER AG

Egnacherstrasse 44, CH-9320 Frasnacht
☎ + 41 71 447 75 00, ✉ + 41 71 447 77 80

Per maggiori informazioni su BRUDERER, sui nostri prodotti, servizi e filiali visitate il sito www.bruderer.com

M.S. Ambrogio: una storia di successo lunga 60 anni.



Un occhio avanti sulle tendenze future. Mario Sangalli.

Mario Sangalli è alla guida della MSA (M.S. Ambrogio) dall'inizio degli anni '90 con risultati decisamente positivi. Un imprenditore visionario che ha un'idea molto precisa dello sviluppo del mercato e che sceglie di investire in impianti nuovi e moderni anche in assenza di una necessità produttiva contingente, come attesta il recentissimo acquisto di quattro presse automatiche di tranciatura BRUDERER ad alta velocità.

Quando gli domandiamo quale sia il progetto che lo ha portato a fare questo investimento, decisamente importante, Mario Sangalli sorride compiaciuto. Non aspettare che i clienti bussino alla tua porta con una necessità concreta, piuttosto cerca, come imprenditore, di anticipare le tendenze future del mercato con spiccato intuito e chiare visioni. E a dar ragione a Sangalli sono bastate le prime due BSTA 810-145 con alimentatore elettronico BSV 300, che poco dopo la messa in servizio erano già utilizzate a piena capacità su tre turni.

Con un simile istinto e la stessa ampiezza di vedute, suo padre, Aurelio Sangalli, oggi presidente del gruppo MSA, nel 1949 a soli vent'anni pone la prima pietra per la fondazione dell'azienda. Spinto dalla continua ricerca di metodi di produzione sempre più efficienti, egli si dedica da subito alla produzione di molle e minuteria metallica. Si lavora sei giorni alla settimana e i risultati positivi non tardano ad arrivare.

Negli anni '60, la MSA è già in grado di proporre soluzioni tecnico-produttive all'avanguardia e in breve trasforma radicalmente la produzione. Accanto alle tradizionali molle in filo, l'azienda inizia a produrre componenti elastici corredati di contatti in metalli nobili per importanti clienti del settore automotive, elettrico e dell'allora nascente industria elettronica.

Quando Mario Sangalli, attuale titolare e CEO del gruppo MSA, entra in azienda nel 1989, la società conta circa 500 dipendenti e un fatturato di quasi 40 milioni di euro. Oggi ne vanta circa 1'000 in tutto il mondo, con un fatturato di oltre 200 milioni di euro. I committenti principali provengono ancora dall'automotive, dal settore elettrico ed elettronico e dall'industria del mobile.

Le tre chiavi per il successo

Secondo Mario Sangalli, il personale, i clienti e i fornitori sono le tre chiavi del successo della MSA. Nei rapporti con clienti e fornitori per lui contano l'affidabilità, il rispetto reciproco e la trasparenza. Il capitale dell'azienda, che Sangalli guida come una grande famiglia, sono i collaboratori con il loro know-how specifico, il loro orientamento alla qualità e la loro affidabilità: «Si impegnano per il bene dell'azienda, mettendo a disposizione tutta la loro competenza».

La spinta innovativa deriva da un approccio a 360 gradi che caratterizza l'intero gruppo MSA e che non si limita alle sole idee che nascono nel reparto interno di ricerca e sviluppo. «Innovazione e tecnologie all'avanguardia ci accompagnano da sempre. Siamo costantemente aggiornati sulle più moderne tecnologie, sia in termini di macchine che di stampi, impianti di assemblaggio, lavorazioni di finitura e processi logistici. E da quando abbiamo deciso di mettere in agenda un incontro mensile del management di 1° livello per discutere dei progetti nuovi e di quelli in corso, il processo di innovazione è divenuto ancora più dinamico».

Per riuscire a mantenere questo vantaggio competitivo e poterlo trasmettere alle generazioni future, la MSA investe costantemente nella formazione delle nuove leve. L'azienda collabora a stretto contatto con l'Istituto Tecnico Industriale di Lecco e altre scuole della regione, ospita giovani tirocinanti e offre borse di studio per i figli dei suoi dipendenti. Inoltre l'azienda può contare su un centro di formazione interno.

La qualità totale.

Un'altra costante della storia di successo della MSA è la qualità. Già all'inizio degli anni '80, l'azienda redige un suo manuale della qualità. Quando, una decina di anni dopo, le norme ISO 9000 diventano lo standard di qualità dell'industria, la MSA ottiene le certificazioni necessarie senza alcuna difficoltà. Oggi sei delle sette sedi produttive soddisfano anche i rigorosi requisiti della norma UNI EN ISO/TS 16949:2009, richiesta dall'industria automobilistica.

In questo concetto di qualità rientra anche la stretta collaborazione con il cliente e la consulenza sin dalle prime fasi del progetto. MSA affianca il cliente nella fase di progettazione del prodotto, nella scelta delle migliori tecnologie e soluzioni per la realizzazione di particolari spesso complessi o nella ricerca del materiale più idoneo, sia dal punto di vista tecnico che economico. Sviluppa e costruisce inoltre attrezzature e stampi di tranciatura ottimizzati per sfruttare al meglio la potenzialità dei propri impianti di produzione, tra cui le presse automatiche BRUDERER.

BRUDERER: un marchio di qualità.

Sin dagli inizi, la storia della MSA è strettamente legata alla tranciatura. Tuttavia, Mario Sangalli punta anche su un'ampia e completa gamma di prodotti: «Vogliamo essere in grado di proporre un'offerta che possa soddisfare molteplici esigenze, non rivolgerci esclusivamente ad una nicchia. Oggi un'azienda deve saper offrire, oltre ai prodotti veri e propri, anche una serie di servizi, essere in grado di seguire il processo completo, affiancando il cliente sin dalle prime fasi con attività di co-design e mettendo a punto la soluzione di processo ideale a seconda del materiale impiegato. I nostri ingegneri, direttamente presso la sede del cliente, lavorano a stretto contatto con i reparti tecnici. È importante essere presenti sui mercati dove si fa sviluppo. Come la Germania – lì nascono le idee per il futuro!».

Il parco macchine della MSA comprende circa 300 impianti, che producono giornalmente oltre 30 milioni di pezzi. Nel reparto tranciatura si lavora su due o tre turni. Qui, tra le altre macchine presenti, 50 presse BRUDERER di potenza fino a 810 kN e con piani di lunghezza fino a 1'450 mm sono impiegate quotidianamente alla produzione di grandi serie. Il materiale in nastro lavorato può arrivare, nel caso dei pezzi in rame, fino a 2 millimetri di spessore e può essere tranciato con alta velocità.

Per Mario Sangalli, le presse automatiche BRUDERER sono sinonimo di qualità: «Chi produce su macchine BRUDERER, produce qualità, fornisce una clientela internazionale, si colloca su un altro livello. Fino alla potenza di 80 tonnellate, per me le presse BRUDERER sono il massimo. L'assoluta affidabilità, l'alta qualità e la tecnologia di punta che le caratterizzano sono davvero fattori impagabili per ottenere una produzione efficiente». Per poter sfruttare al meglio il loro potenziale, il piano porta-stampi di tutte le BSTA è definito in base ad uno standard specifico MSA. In questo modo è possibile la massima intercambiabilità degli stampi su tutte le presse in dotazione nel gruppo.

Come le presse, altrettanto performanti, precisi e semplici da utilizzare sono gli alimentatori elettronici BRUDERER: «Ne apprezziamo la flessibilità e la versatilità, che ci consentono di migliorare costantemente i processi di produzione, adeguandoci a requisiti sempre più critici. Rapidi da mettere a punto, lavorano in modo affidabile e preciso. Un altro vantaggio imbattibile è il fatto che BRUDERER è l'unico produttore di macchine e alimentatori a livello mondiale ad avere disponibili tutti i ricambi, senza eccezioni», aggiunge Mario Sangalli.

Sollecitato in merito al recente acquisto di quattro nuove presse BRUDERER, Mario Sangalli spiega la sua visione dello sviluppo futuro dei mercati. «A lungo termine avremo sempre più bisogno della potenza di 80 tonnellate. Lo hanno dimostrato proprio le prime due macchine acquistate, che già dopo brevissimo tempo erano completamente saturate su tre turni di lavoro, nonostante al momento dell'acquisto non vi fosse alcuna commessa concreta all'orizzonte per cui utilizzarle. Oggi tutte e quattro le nuove presse BRUDERER lavorano su due o tre turni. E come sempre funzionano perfettamente, producendo altissima qualità con grande affidabilità». ■

Al lavoro su tre turni: la pressa automatica di tranciatura ad alta velocità BSTA 810-145.

Ampio spazio alla tecnologia d'avanguardia: il parco macchine della MSA.



BRUDERER AG | Egnacherstr. 44 | CH-9320 Frasnacht

