

Caractéristiques techniques BSTA 200.

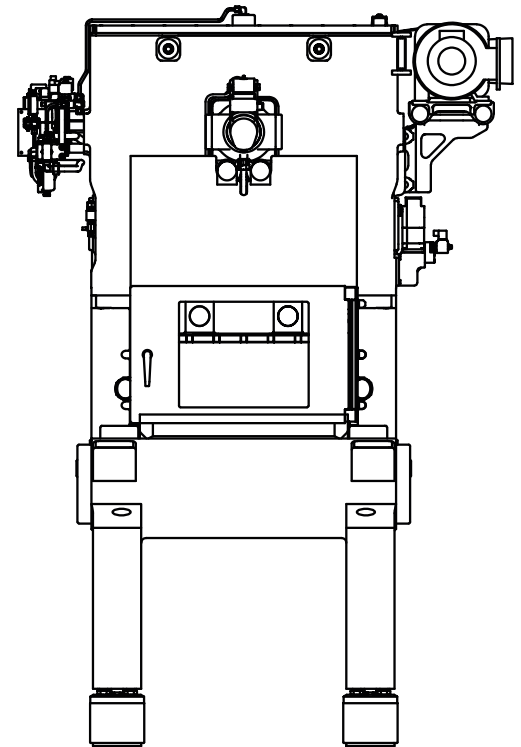
			BSTA 200-60	BSTA 200-70	BSTA 200HS-60
Force nominale		kN	200	200	200
Ouverture de montage de l'outil	G - D	mm	600	700	600
Cadence - Courses réglables	Min.	1/min	100	100	100
	Max.	1/min	2000	2000	2300
Tension d'alimentation (EN 60204) ^{A)}		V	400	400	400
Fréquence d'alimentation (EN 60204) ^{A)}		Hz	50/60	50/60	50/60
Puissance de raccordement ^{B)}	Max.	kVA	59	59	70
Tension d'entrée		VDC	24	24	24
Puissance motrice du moteur principal		kW	15	15	18,5
Alimentation en air comprimé R 1/2"	Min.	bars	6	6	6
	Max.	bars	10	10	10
Courses réglables (standard) ^{A)} - Longueurs de course		mm	8/13/	8/13/	4/6/8/
		mm	16/19/25/	16/19/25/	13/16/19/
		mm	32/38	32/38	25/32/34
Course fixe ^{A)}	Max.	mm	44	44	-
Course de réglage du coulisseau		mm	40	40	40
Hauteur de montage de l'outil (selon la course)	Min.	mm	181	181	183
	Max.	mm	236	236	238
Surface de la table	G - D	mm	590	690	590
	A - A	mm	426	426	426
	Hauteur ^{C)}	mm	1100	1100	1100
Surface du coulisseau	G - D	mm	590	690	590
	A - A	mm	270	270	270
Hauteur d'entrée de la bande	Min.	mm	50	50	50
	Max.	mm	120	120	120
Largeur de passage de la bande (Machine)	Max.	mm	190	190	190
Ouverture dans le bâti	G - D	mm	540	640	540
	A - A	mm	160	160	160

DIMENSIONS^{D)}

Machine (aménagement standard)	G - D	mm	1700	1790	1683
- Avec réglage de course manuel	A - A	mm	915	915	910
	Hauteur	mm	2460	2460	2460
	Poids (env.)	kg	3300	3500	3600

DISPOSITIFS D'AMENAGE

Standard	BBV 180	BSV 170
Variantes	BSV 75	
	BSV 170	
	BZV 61	



^{A)} Variantes sur demande.

^{B)} Y compris les prises standard pour les périphériques.

^{C)} Au-dessus du sol.

^{D)} Sans armoire électrique, refroidisseur d'huile et équipement périphérique.
Sous réserve de modifications.