

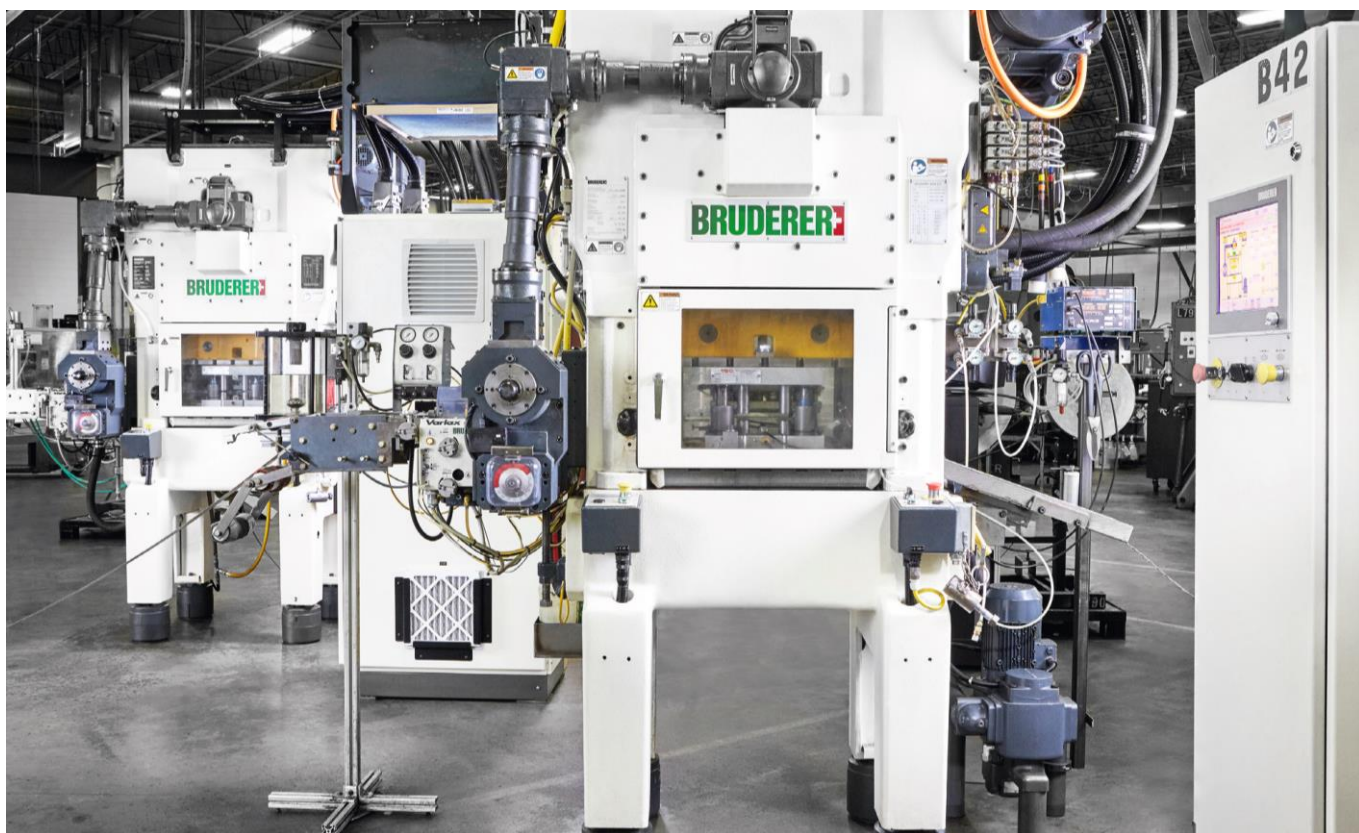
BRUDERER NELLA PRATICA.

Dall'edizione 1/2015

BRUDERER+

PRECISION – SWISS MADE

STAMPER



Thomas Engineering Company: essere grandi nel piccolo.

La statunitense Thomas Engineering Company è una delle principali protagoniste sul mercato internazionale nella tranciatura di componenti mini- e microminiaturizzati. Serve clienti in tutto il mondo secondo la logica del just in time, fornendo componenti di precisione di altissima qualità con le tolleranze più ristrette. E BRUDERER è un elemento fondamentale in questa formula di successo.

BRUDERER AG

Egnacherstrasse 44, CH-9320 Frasnacht
☎ +41 71 447 75 00, ✉ +41 71 447 77 80

Per maggiori informazioni su BRUDERER, sui nostri prodotti, servizi e filiali visitate il sito www.bruderer.com

Piccoli componenti, grande successo.

A Brooklyn Park, nello stato federale americano del Minnesota, la Thomas Engineering Company si è specializzata nella produzione di piccoli e piccolissimi componenti di precisione in lamiera sottile. Con tanta competenza ed esperienza, l'azienda continua a rendere possibile l'impossibile per i propri clienti.

Quando nel 1962 l'attrezzista William J. Thomas fonda l'azienda, l'obiettivo che si pone è lo sviluppo e la costruzione di stampi con cui poter tranciare con la massima precisione i più complessi componenti in metallo miniaturizzati, micro-miniaturizzati e di medie dimensioni. Oggi, a distanza di oltre cinquant'anni, per gli acquirenti di tutto il mondo, la Thomas Engineering Company è tra le prime società proprio in questo specifico segmento della tranciatura in termini di innovazione, sviluppo e produzione. Quando si tratta di tranciare in grandi quantità i particolari più piccoli, con tolleranze ancor più ridotte, e fornire secondo la logica del just in time, l'indirizzo di Brooklyn Park è quello giusto.

Come nascono le soluzioni.

Quanto più difficile, se non impossibile, il compito, tanto più i cinquanta dipendenti della società sono a proprio agio. Tra i molteplici servizi offerti dalla Thomas Engineering Company c'è il "Rapid Prototyping", un reparto specializzato in grado di sviluppare e produrre in soli 5-10 giorni serie di prova di fino a 5'000 pezzi tranciati. «I clienti vengono da noi con le loro idee, talvolta con semplici schizzi abbozzati a mano, o talvolta con i file CAD», spiega l'amministratore delegato Tim Aberwald. «Poi il nostro team di specialisti di prototipazione rapida si mette al lavoro alla ricerca della soluzione di produzione ideale. I particolari più sottili vengono prodotti con nastro di spessore inferiore a 0,03 mm nel rispetto di tolleranze strettissime. Grazie alla grande esperienza, la Thomas Engineering Company è un partner apprezzato per la rapidità di realizzazione di pezzi di precisione da tutti quei clienti che sviluppano prodotti nuovi e innovativi. Questo fa sì che tutte le parti coinvolte, sia in azienda che presso il cliente, siano sempre aggiornate alle ultime tendenze tecnologiche. In uno dei progetti più impegnativi dell'ultimo periodo abbiamo affrontato e abilmente risolto il compito di realizzare tre pezzi in uno».

Apprezzata in tutto il mondo.

I principali acquirenti di pezzi tranciati della Thomas Engineering Company operano nel settore elettronico, medicale, telecomunicazioni e automotive, in Asia, Europa e Sudamerica.

Nell'industria elettronica, dove le apparecchiature diventano sempre più piccole ma con sempre più funzioni e prestazioni, i connettori elettronici devono di pari passo rispondere a requisiti di precisione sempre maggiori. Questi componenti vengono prodotti con cadenze fino a 1'500 colpi al minuto e spediti ogni mese in tutto il mondo in quantità di svariati milioni.

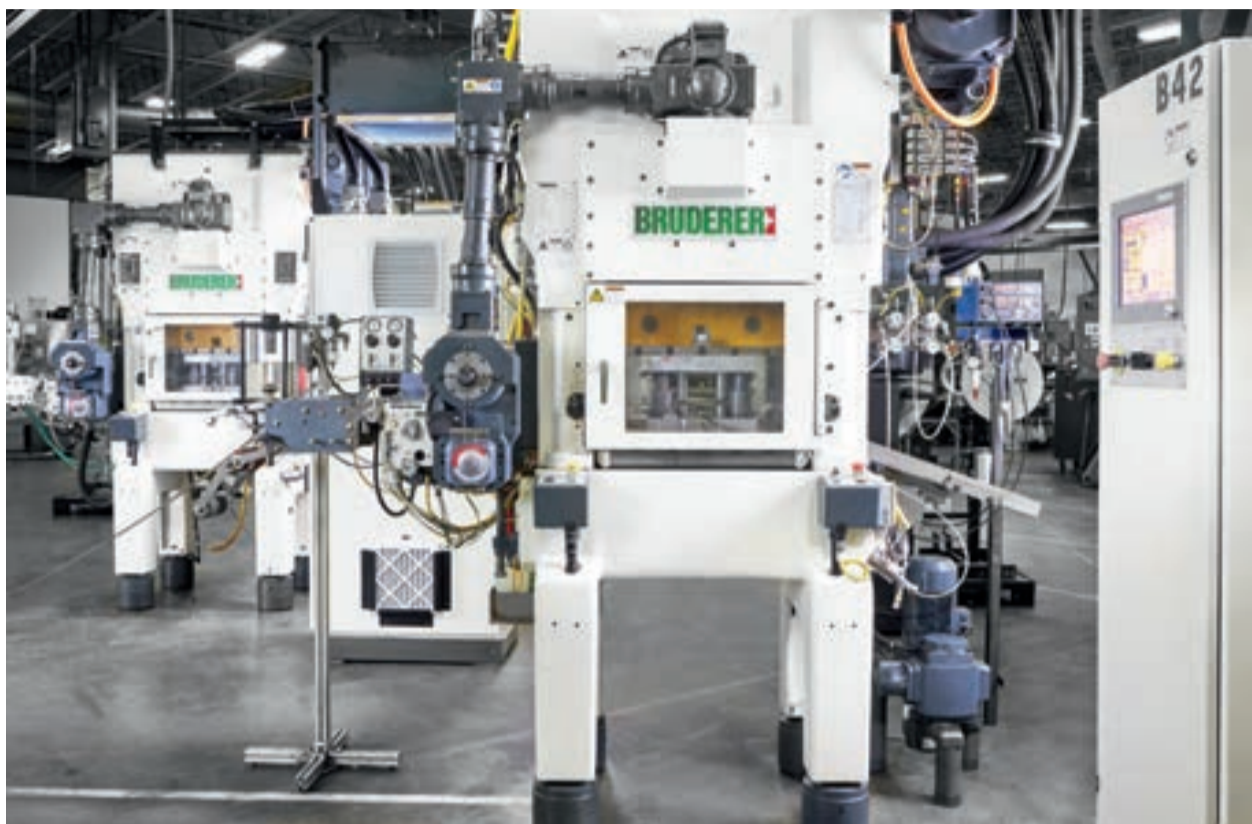
Nel settore medicale, i particolari prodotti dalla Thomas Engineering Company con materiali pregiati e tolleranze strettissime vengono impiegati ad esempio in lame chirurgiche o strumenti di monitoraggio.

Per le commesse dell'industria automobilistica, le presse automatiche BRUDERER certo non si risparmiano: in pochi minuti, a velocità fino a 1'500 colpi al minuto, vengono tranciati 60'000 pezzi che saranno impiegati poi nei componenti elettronici, nei dispositivi di accensione o nei sistemi di alimentazione del carburante degli autoveicoli, solo per citare alcune applicazioni. Spesso in questo settore vengono richieste soluzioni creative. Grazie alla produzione degli stampi CAD-assistita, la Thomas Engineering Company è in grado di fornire ogni mese milioni di pezzi di altissima qualità nel rispetto di rigide prescrizioni di tolleranza e a costi estremamente competitivi.

Completamente diversi, ma altrettanto elevati, sono i requisiti dei clienti del settore delle telecomunicazioni, dove i particolari tranciati a Brooklyn Park vengono montati su telefoni cellulari e satellitari, tra gli altri. Altri committenti arrivano dal settore aeronautico e informatico.

Lo stampo giusto per pezzi di altissima qualità.

Su una superficie di 8'000 metri quadrati, di cui circa 3'000 destinati ai soli reparti attrezzatura, progettazione e prototipazione, l'azienda produce mese dopo mese diversi milioni di pezzi tranciati. I cinquanta addetti totali, tutti opportunamente addestrati e con grande esperienza, lavorano in un contesto altamente moderno.



Precise e affidabile: le presse automatiche ad alta velocità BRUDERER.

In attrezzatura, un team di dodici persone si dedica allo sviluppo e alla realizzazione dei più moderni stampi di tranciatura destinati alla produzione interna. Grazie al software CAD di ultima generazione, il processo di progettazione e costruzione degli stampi è molto rapido. La Thomas Engineering Company è specializzata nello sviluppo e nella realizzazione di stampi combinati ad alta velocità in metallo duro. L'azienda si occupa direttamente della formazione del personale dell'attrezzatura: gli attrezzisti svolgono prima un apprendistato di quattro anni, seguito da due anni di formazione per la messa a punto degli attrezzi.

La nostra specialità: tranciatura di qualità.

Nel reparto produzione sono installate 30 presse automatiche ad alta velocità BRUDERER, che producono milioni di pezzi al mese. La prima arrivata, una BSTA 30, è qui dal 1965, mentre la più recente, una BSTA 510-125, è del settembre 2015. Su questa macchina vengono tranciati particolari di alta precisione per il settore medicale. «Determinante nella scelta di BRUDERER sono state ancora una volta la precisione, l'affidabilità e la lunga durata degli stampi che possiamo ottenere con questa pressa», spiega l'amministratore delegato Tim Aberwald.

L'azienda offre ai suoi clienti anche altre lavorazioni, tra cui saldatura a punti, rivettatura, rivestimento, trattamenti superficiali e sbavatura dei pezzi tranciati, come pure trattamenti termici, preassemblaggio o assemblaggio parziale dei componenti o ancora diverse soluzioni di confezionamento. In questo modo ogni cliente riceve sempre un prodotto perfettamente conforme ai requisiti specifici del settore in cui opera.

Qualità con le tolleranze più strette.

Ai fini dell'assicurazione qualità, la Thomas Engineering Company implementa il concetto di Total Quality Management in ogni singola fase del processo di tranciatura, a cominciare dalla scelta dei materiali di primissima qualità per arrivare al prodotto finito. L'azienda, certificata secondo la norma ISO 9001:2008, utilizza in produzione sistemi programmabili per il controllo visivo senza contatto. In questo modo si riducono i tempi di prova, si eliminano le difettosità, si acquisiscono dati statistici in tempo reale e si tiene costantemente monitorata la qualità.

«Siamo specializzati nella tranciatura di componenti miniaturizzati, microminiaturizzati, ultrasottili e di medie dimensioni», spiega il CEO Su Lien. «Nel range di potenza da 22 a 75 tonnellate e a velocità fino a 1'500 colpi al minuto siamo in grado di lavorare praticamente ogni tipo di metallo e lega, tra cui alluminio, ottone, bronzo, rame, leghe Inconel, acciaio, acciaio inox e titanio. Nella tranciatura di nastri di spessore fino a 0,025 mm garantiamo il rispetto di tolleranze di 0,005 mm grazie alla perfetta sinergia tra le presse automatiche BRUDERER e gli stampi di nostra produzione, con una qualità costantemente elevata. Grazie a questa combinazione il nostro processo di tranciatura risulta economicamente molto efficiente. E quando eccezionalmente ci serve un pezzo di ricambio, ci arriva in "tempo zero". Ecco perché BRUDERER per noi è un partner insostituibile».

Come altre aziende innovative nel settore della tranciatura, anche la Thomas Engineering Company è convinta che il futuro vedrà il consolidarsi della tendenza verso componenti sempre più piccoli e complessi. Per il CEO Su Lien la soluzione è chiara: «Disponiamo di personale altamente qualificato, specializzato e di grande esperienza. Continuando a miscelare le nostre competenze con quelle di aziende innovative e affidabili come BRUDERER, saremo in grado di affrontare con successo anche le prossime sfide». ■

