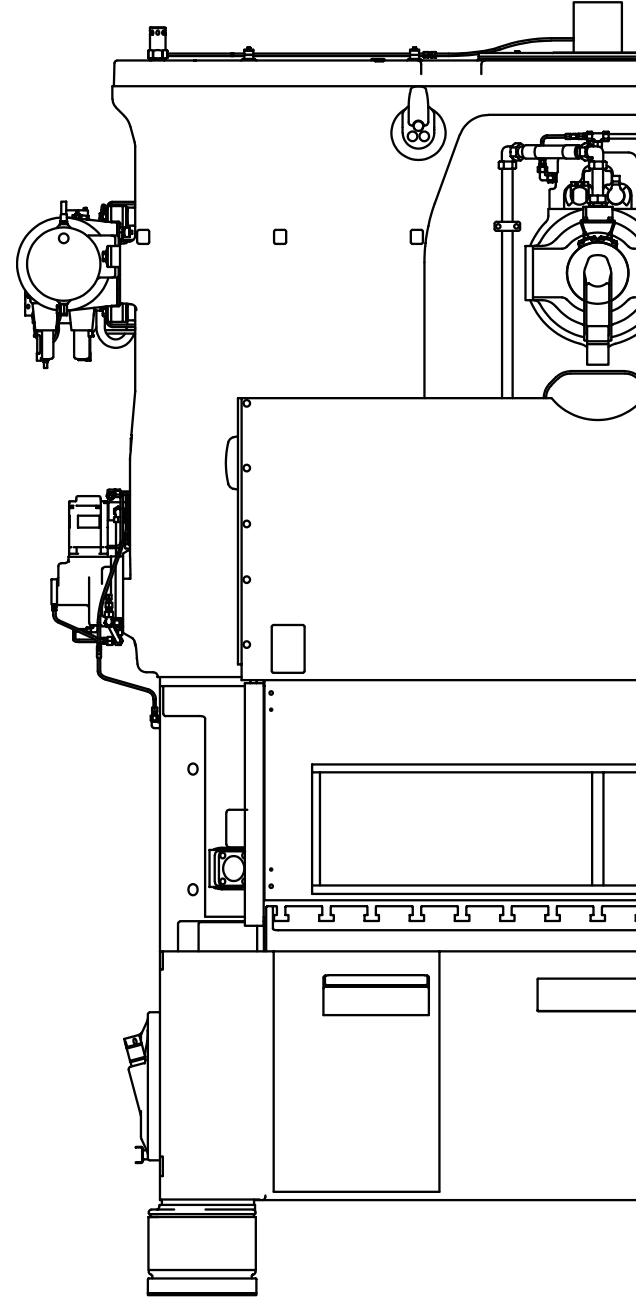


# Teknik Bilgiler

## BSTA 1250.

			BSTA 1250-117	BSTA 1250-151	BSTA 1250-181
Nominal Kuvvet		kN	1250	1250	1250
Kalıp Yükleme Alanı	Sol - Sağ	mm	1170	1510	1810
Strok Hızı - Strok-Ayarı	Min.	1/min	100	100	100
	Maks.	1/min	850	850	850
Şebeke Voltajı (EN 60204) <sup>A)</sup>		V	400	400	400
Şebeke Frekans (EN 60204) <sup>A)</sup>		Hz	50/60	50/60	50/60
Bağlanmış Yük <sup>B)</sup>	Maks.	kVA	105	105	105
Kontrol Voltajı		VDC	24	24	24
Ana Motor Tahrik Gücü		kW	37	37	37
Basınçlı hava bağlantısı R 1/2"	Min.	bar	7	7	7
	Maks.	bar	10	10	10
Strok-Ayarı (Standart) <sup>A)</sup> - Strok uzunlukları		mm	16/19/	16/19/	16/19/
		mm	26/35/43/	26/35/43/	26/35/43/
		mm	51/58/64/	51/58/64/	51/58/64/
		mm	70/75	70/75	70/75
Sabit Strok <sup>A)</sup>	Maks.	mm	100	100	100
Koç Ayarlama		mm	89	89	89
Kalıp Yükleme Yüksekliği (strok yüksekliklerine göre)	Min.	mm	268	268	268
	Maks.	mm	386,5	386,5	386,5
Takma Plakası Alanı	Sol - Sağ	mm	1150	1490	1790
	Ön - Arka	mm	1070	1070	1070
	Yükseklik <sup>C)</sup>	mm	1245	1270	1270
Koç Alanı	Sol - Sağ	mm	1060	1400	1700
	Ön - Arka	mm	600	600	600
Band Giriş Yüksekliği	Min.	mm	80	80	80
	Maks.	mm	180	180	180
Band Geçiş Genişliği (Makina)	Maks.	mm	440	440	440
Ana Plaka Açıklığı	Sol - Sağ	mm	1120	1460	1760
	Ön - Arka	mm	350	350	350
<b>MAKINA ÖLÇÜLERİ<sup>D)</sup></b>					
Makina (standart şerit besleme ünitesi)	Sol - Sağ	mm	3005	3315	3465
- Tam Otomatik Strok Ayarlamalı	Ön - Arka	mm	1863	1863	1863
	Yükseklik	mm	4146	4171	4171
	Ağırlık	kg	25350	27750	29550
	(yaklaşık)				
<b>PLANET DİŞLİ KUTUSU<sup>E)</sup></b>					
	BPG		Evet	Evet	Evet
<b>BAND BESLEME ÜNİTESİ</b>					
	Standart	BSV 300			
	Çeşitler	BSV 500			
		BBV 260			
		BBV 450			
		BBV 455			



<sup>A)</sup> Talep üzerine opsiyonlar mümkündür.

<sup>B)</sup> Periferi üniteleri için standart elektrik prizi dahil.

<sup>C)</sup> Zemin seviyesine göre olan yükseklik.

<sup>D)</sup> Elektrik kabini, yağ soğutucusu ve çevre ekipmanı olmadan.

<sup>E)</sup> Opsiyonel planet dişli kutulu BSTA.  
Teknik değişiklik hakları saklıdır.