

Caractéristiques techniques BSTA 280F.

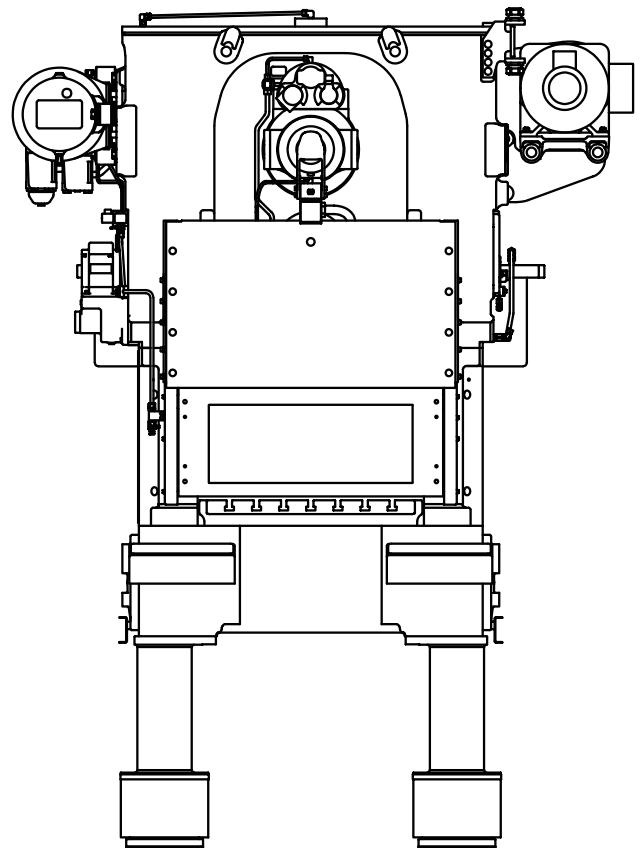
			BSTA 280F-75	BSTA 280F-88
Force nominale		kN	280	280
Ouverture de montage de l'outil		G - D mm	750	880
Cadence - Course fixe	Min.	1/min	100	100
	Max.	1/min	1800 ³⁾	1800 ³⁾
Tension d'alimentation (EN 60204) ^{A)}		V	400	400
Fréquence d'alimentation (EN 60204) ^{A)}		Hz	50/60	50/60
Puissance de raccordement ^{B)}	Max.	kVA	78/88 ³⁾	78/88 ³⁾
Tension d'entrée		VDC	24	24
Puissance motrice du moteur principal		kW	22/29 ³⁾	22/29 ³⁾
Alimentation en air comprimé R 1/2"	Min.	bars	7	7
	Max.	bars	10	10
Course fixe ¹⁾ - 5 options	Max.	mm	12,7/15,9/	12,7/15,9/
		mm	19/25,4/31,8	19/25,4/31,8
Course de réglage du coulisseau		mm	51	51
Hauteur de montage de l'outil (selon la course)	Min.	mm	178,5	178,5
	Max.	mm	239	239
Surface de la table	G - D	mm	740	870
	A - A	mm	536	536
	Hauteur ^{C)}	mm	1154	1154
Surface du coulisseau	G - D	mm	646	776
	A - A	mm	360	360
Hauteur d'entrée de la bande	Min.	mm	50	50
	Max.	mm	120	120
Largeur de passage de la bande (Machine)		Max. mm	230	230
Ouverture dans le bâti	G - D	mm	700	830
	A - A	mm	180	180

DIMENSIONS^{D)}

Machine (aménagement standard)	G - D	mm	2063	2067
- Course fixe ¹⁾	A - A	mm	1166	1166
	Hauteur	mm	2730	2730
	Poids (env.)	kg	5450	5750

DISPOSITIFS D'AMENAGE

Standard	BBV 180
Variantes	BSV 75
	BSV 170
	BZV 61



^{A)} Variantes sur demande.

^{B)} Y compris les prises standard pour les périphériques.

^{C)} Au-dessus du sol.

^{D)} Sans armoire électrique, refroidisseur d'huile et équipement périphérique.

¹⁾ Machine standard à course fixe.

³⁾ Machine à course fixe avec 2000 cps/min.
Sous réserve de modifications.