

Caractéristiques techniques BSTL 350.

BSTL 350-88

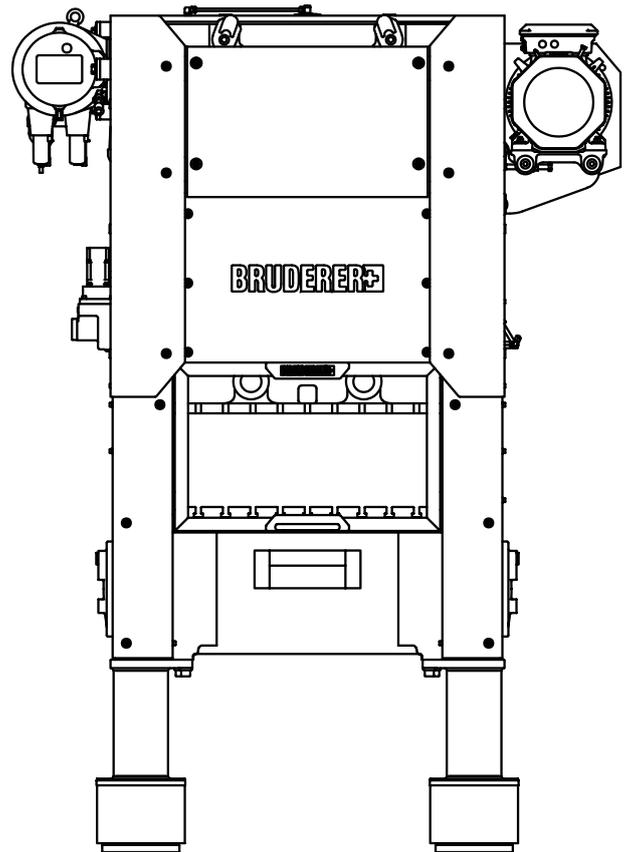
Force nominale		kN	350
Ouverture de montage de l'outil	G-D	mm	880
Cadence	Min.	1/min	100
- Course fixe	Max.	1/min	1200
Tension d'alimentation (EN 60204) ^{A)}		V	400
Fréquence d'alimentation (EN 60204) ^{A)}		Hz	50/60
Puissance de raccordement	Max.	kVA	37 ^{B)}
Tension d'entrée		VDC	24
Puissance motrice du moteur principal		kW	15
Alimentation en air comprimé R 1/2"	Min.	bars	6
	Max.	bars	10
Course fixe ¹⁾ - 4 options		mm	15,9/19/ 25,4/31,8
Course de réglage du coulisseau		mm	51
Hauteur de montage de l'outil (selon la course)	Min.	mm	228,6
	Max.	mm	287,6
Surface de la table	G-D	mm	870
	A-A	mm	536
	Hauteur ^{C)}	mm	1154
Surface du coulisseau	G-D	mm	776
	A-A	mm	360
Hauteur d'entrée de la bande	Min.	mm	80
	Max.	mm	150
Largeur de passage de la bande (Machine)	Max.	mm	230
Ouverture dans le bâti	G-D	mm	830
	A-A	mm	180

DIMENSIONS^{D)}

Machine (aménagement standard)	G-D	mm	2290
- Course fixe ¹⁾	A-A	mm	1130
	Hauteur	mm	2820
	Poids (env.)	kg	5700

DISPOSITIFS D'AMENAGE

	Standard	BSV 120 L
--	----------	-----------



^{A)} Variantes sur demande.

^{B)} Sans prises standard pour l'équipement périphérique.

^{C)} Au-dessus du sol.

^{D)} Sans armoire électrique, refroidisseur d'huile et équipement périphérique.

¹⁾ Machine standard à course fixe.
Sous réserve de modifications.