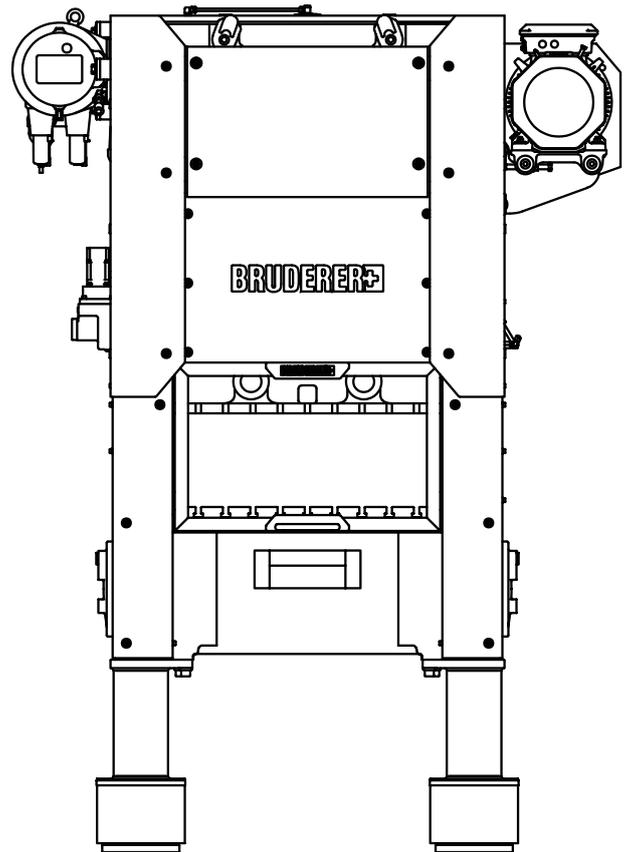


# BSTL 350

## 技术参数。

**BSTL 350-88**

冲击力		kN	350
模具区安装尺寸	左 - 右	mm	880
冲速	Min.	spm	100
- 固定行程	Max.	spm	1200
电源电压 (EN 60204) <sup>A)</sup>		V	400
电源频率 (EN 60204) <sup>A)</sup>		Hz	50/60
连接负荷	Max.	kVA	37 <sup>B)</sup>
控制电压		VDC	24
主电机驱动功率		kW	15
压缩空气压力, 连接尺寸 R 1/2"	Min.	bar	6
	Max.	bar	10
固定行程 <sup>1)</sup> - 4 个选项		mm	15,9/19/ 25,4/31,8
滑块调节范围		mm	51
闭模高度 (和行程关联)	Min.	mm	228,6
	Max.	mm	287,6
工作台面尺寸	左 - 右	mm	870
	前 - 后	mm	536
	高度 <sup>C)</sup>	mm	1154
滑块尺寸	左 - 右	mm	776
	前 - 后	mm	360
条料进料口高度	Min.	mm	80
	Max.	mm	150
条料进料口宽度 (冲床)	Max.	mm	230
床身落料开口尺寸	左 - 右	mm	830
	前 - 后	mm	180
<b>外形尺寸及重量<sup>D)</sup></b>			
冲床 (标准送料机)	左 - 右	mm	2290
- 固定行程 <sup>1)</sup>	前 - 后	mm	1130
	高度	mm	2820
	重量 (大约)	kg	5700
<b>送料机</b>			
	标准	BSV 120 L	



<sup>A)</sup> 可根据需要选配。

<sup>B)</sup> 没有用于外围设备的标准插座。

<sup>C)</sup> 距地面高度。

<sup>D)</sup> 不带电气柜、油冷却器和外围设备。

<sup>1)</sup> 带固定行程的标准机器。

如有变化, 恕不另行通知。