

# STAMPER



## Les quatre piliers de la réussite.

JANDC Co., Ltd., dont le siège social est situé à Kanagawa au Japon, est un fournisseur spécialisé dans les pièces découpées utilisées dans la fabrication de composants électroniques et l'industrie automobile destinées au Japon, à la Chine et plus largement à l'international. Grâce aux investissements dans les presses à découper rapides de BRUDERER, JANDC est prêt pour la fabrication de la prochaine génération de pièces produits de haute précision exigées à l'avenir.

# Les quatre piliers de la réussite.

## JANDC se félicite de la livraison rapide de ses pièces découpées.

JANDC CO., LTD., dont le siège social est situé à Kanagawa au Japon, est un fournisseur spécialisé dans les pièces découpées utilisées dans la fabrication de composants électroniques et l'industrie automobile destinées au Japon, à la Chine et plus largement à l'international. Dotée des toutes dernières technologies, la société préconise des standards d'usinage élevés et est particulièrement fière de la rapidité imbattable de ses délais de production, de la réception du plan au produit fini. Si elle est en mesure de respecter ces délais de livraison incroyablement rapides, c'est grâce à son réseau de production solidement implanté en Asie avec sa fabrication particulièrement efficace, rendue possible par une division nette des processus de production.

## Une presse BRUDERER : un rêve qui se concrétise.

Le PDG de JANDC, Jimmy Tseng, travaillait auparavant dans une société de découpage à Taïwan. L'usine s'était équipée de presses BRUDERER, c'est là qu'il les découvrit et les utilisa pour la première fois. Il fut impressionné par la haute précision et la facilité avec laquelle il était possible d'obtenir des réglages précis lors du montage des outils, en effet la polyvalence de la machine lui permettait de s'adapter aux différents outils. Le fait de pouvoir assurer une production 24h sur 24 exempte de problèmes et marquée par une précision durable et stable lui assurait une tranquillité d'esprit appréciable. Ce fut le début de son rêve : un jour, lorsqu'il dirigerait sa propre entreprise, il investirait dans des presses BRUDERER.

En 2012, Jimmy Tseng créait JANDC au Japon. Trois ans plus tard, JANDC participait au Salon MF Tokyo Metal Forming & Fabricating Fair, organisé par la JFMA (Japan Forming Machinery Association). Pur hasard logistique, les stands de JANDC et de BRUDERER étaient situés côte à côte. Le PDG de BRUDERER, Andreas Fischer, était présent au salon et, bien que Jimmy Tseng et Andreas Fischer se connais-

saient depuis quelque temps déjà, ils furent surpris par cette rencontre inopinée, rencontre qui fut l'élément déclencheur qui permit à JANDC de redécouvrir les presses BRUDERER. Convaincu de la qualité et de la fiabilité hors pair de ces presses, Jimmy Tseng mit cette opportunité à profit pour concrétiser son rêve et acheter une presse chez BRUDERER Presses K.K. au Japon.

## Les quatre piliers de la réussite.

Tout d'abord, JANDC dispose d'un grand nombre d'installations de pointe. Dans l'atelier d'usinage des pièces, les processus de fraisage, d'affûtage et d'électroérosion peuvent atteindre des tolérances de l'ordre du micron. L'atelier d'outillage conçoit des outils de haute précision à l'aide d'un logiciel CAO/DAO tridimensionnel.

Ensuite il y a la philosophie de JANDC qui s'articule autour de 3 axes « Qualité élevée, prix raisonnables et délais de production rapides ». Le travail d'équipes spécialisées en est la clé de voûte. Toutes les étapes du processus, du projet au produit fini, sont divisées de manière à obtenir la meilleure efficacité de production possible. Chaque spécialiste travaille dans son domaine de compétences spécifique et peut tenir des délais étonnamment courts et fiables. Le service commercial de JANDC gère les commandes avec efficacité et rapidité et propose un service après-vente réactif qui permet de prendre en charge les situations d'urgence comme par exemple, la casse soudaine d'un outil au cours de la production en série. Des pièces simples peuvent être livrées du jour au lendemain. S'il s'agit d'un jeu d'outils, plaques exclues, il faudra compter 4 à 5 jours en moyenne.

Le réseau de production de JANDC solidement implanté en Asie est un autre pilier de sa réussite. À l'étranger, les usines de JANDC emploient des équipes qui se relaient 24h sur 24 afin d'améliorer l'efficacité productive, d'abaisser les coûts et de réduire les délais de production. Cette organisation augmente sa faculté de répondre aux exigences du client.

Le dernier pilier est l'assurance qualité. Afin de tenir des délais de production courts et fiables, JANDC accorde la plus grande priorité à la maîtrise de la qualité lors de la production de pièces et d'outils de précision. A chaque étape, toutes les pièces sont testées et mesurées dans un laboratoire climatisé sur une machine de mesure tridimensionnelle avant d'être expédiées. Les procès-verbaux des essais, dûment complétés, sont joints au colis contenant les pièces.

## Un nouveau défi pour JANDC.

JANDC a acheté plusieurs presses BRUDERER au fil des ans. Pour Jimmy Tseng, il s'agit là d'un investissement précieux en termes de performance, précision et fiabilité. Cette année, JANDC a décidé d'acheter une autre presse BSTA 510-125 B2 équipée d'une table longue et de la fonction de pointe : BPG 22. Avec cette option, la presse est capable de découper avec un effort de 51 tonnes à la première révolution dès une cadence de 1 cps/min. Elle possède toutes les propriétés requises pour garantir une fabrication fiable et facile de produits de grande qualité. JANDC est prêt pour la fabrication de la prochaine génération de pièces produites de haute précision exigées à l'avenir. 🇨🇳



Jimmy Tseng, PDG de JANDC.

## Implantation au Japon

- Siège social de Yokohama, Usine de Yokohama, Bureau de Nagoya, Bureau de Kyoto, Showroom de Tokyo

## Implantation à l'international

- Shin Fu Machinery Co., Ltd.
- Kunshan Heting Precision Electronics Co., Ltd.
- Suzhou Hede Precision Electronics Co., Ltd.

## JANDC en faits et chiffres

- Création : 2012
- Siège social : Kanagawa (Japon)
- 26 salariés (51 dans les sociétés liées)
- 9 établissements dans le monde situés en Asie
- Activité : Usinage de pièces (usinage de précision de pièces et d'échantillons, conception et production d'outils et fabrication d'outillage et de gabarits) Outillage (outils de presse, de la conception à la fabrication, production en série de pièces découpées)



Siège social de JANDC Co., LTD à Kanagawa, Japon.



La précision par JANDC.



Une technologie fiable : presse BSTA 510-125 B2 avec un entraînement à train épicycloïdal BPG 22.

## Les grandes dates

- 1974 Tseng Hsinfu, Président, crée Taiwan SHIN FU MACHINERY CO., Ltd.
- 2006 Jimmy Tseng crée KUNSHAN HETING PRECISION ELECTRONICS Co., Ltd. et lance une unité de fabrication de pièces destinée à approvisionner les entreprises japonaises en Chine
- 2011 JANDC Mould, bureau d'affaires précurseur de JANDC CO., Ltd., démarre une activité à Yokohama en tant qu'entreprise privée
- 2012 Intégration de JANDC Mould, entreprise privée, à JANDC CO., Ltd.
- 2014 Pour faire face au développement de l'activité, JANDC établit son siège social dans ses locaux actuels et ouvre l'usine de Yokohama. Les bureaux de Nagoya et de Kyoto ouvrent au même moment
- 2015 Inauguration du showroom de Tokyo Création d'une nouvelle installation che