

Technische Daten BSTL 350.

BSTL 350-88

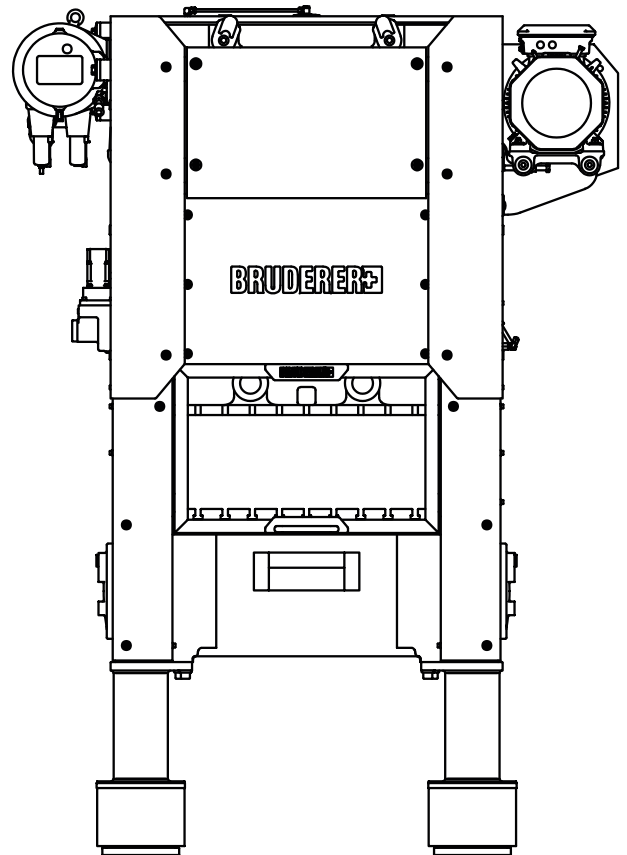
Nennkraft		kN	350
Werkzeugeinbauöffnung	L - R	mm	880
Hubzahl - Festhub	Min. Max.	1/min 1/min	100 1200
Netzspannung (EN 60204) ^{A)}		V	400
Netzfrequenz (EN 60204) ^{A)}		Hz	50/60
Anschlussleistung	Max.	kVA	37 ^{B)}
Steuerspannung		VDC	24
Antriebsleistung Hauptmotor		kW	15
Druckluftanschluss R 1/2"	Min. Max.	bar bar	6 10
Festhub ¹⁾ - 4 Optionen		mm mm	15.9/19/ 25.4/31.8
Stösselstellweg		mm	51
Werkzeugeinbauhöhe (je nach Hub)	Min. Max.	mm mm	228.6 287.6
Aufspannplattenfläche	L - R V - H Höhe ^{C)}	mm mm mm	870 536 1154
Stösselfläche	L - R V - H	mm mm	776 360
Bandeinlaufhöhe	Min. Max.	mm mm	80 150
Banddurchlassbreite (Presse)	Max.	mm	230
Grundplattenöffnung	L - R V - H	mm mm	830 180

ABMESSUNGEN^{D)}

Maschine (Standard Vorschub)	L - R	mm	2290
- Festhub ¹⁾	V - H	mm	1130
	Höhe	mm	2820
	Gewicht (ca.)	kg	5700

VORSCHUBAPPARATE

	Standard	BSV 120 L
--	----------	-----------



^{A)} Varianten auf Anfrage.

^{B)} ohne Standardsteckdosen für Peripheriegeräte.

^{C)} über Flur.

^{D)} ohne Elektroschrank, Ölkühler und Peripheriegeräte.

¹⁾ Standardmaschine mit Festhub.

Technische Änderungen vorbehalten.