

STAMPER



Die vier Säulen des Erfolgs.

JANDC Co., Ltd., mit Hauptsitz in Kanagawa in Japan, beliefert Kunden in Japan, China und weltweit mit Stanzteilen für elektronische Bauteile und die Automobilindustrie. Dank Investitionen in BRUDERER Hochleistungs-Stanzautomaten ist JANDC bereit zur Produktion der nächsten Generation an Präzisionsteilen, die in der Zukunft gefragt sein werden.

Die vier Säulen des Erfolgs.

JANDC liefert Stanzteile in Rekordzeit.

JANDC CO., LTD., mit Hauptsitz in Kanagawa in Japan, beliefert Kunden in Japan, China und weltweit mit Stanzteilen für elektronische Bauteile und die Automobilindustrie. Die JANDC-Gruppe umfasst vier Produktionsstätten, die mit der neuesten Technologie ausgerüstet sind. Dementsprechend stolz ist die Firma auf ihre hochwertigen Bearbeitungsverfahren und die unübertrefflich schnellen Durchlaufzeiten vom Erhalt der Zeichnungen bis hin zum fertigen Produkt. Die kurzen Lieferzeiten sind möglich dank dem leistungsfähigen Netzwerk an Produktionsbetrieben in Asien und der hocheffizienten Auftragsabwicklung mit klarer Aufgabenteilung in den Produktionsprozessen.

Mit dem BRUDERER Stanzautomaten ging ein Traum in Erfüllung.

Vor seiner Zeit bei JANDC arbeitete Jimmy Tseng für eine Stanzerei in Taiwan, die Stanzautomaten von BRUDERER besass. Dort kam er zum ersten Mal in Kontakt mit BRUDERER Maschinen und war beeindruckt von der hohen Präzision dieser Stanzautomaten und der Leichtigkeit, mit der beim Einrichten der Werkzeuge präzise Einstellungen vorgenommen werden konnten. Es war für ihn sehr beruhigend zu wissen, dass er mit diesen Stanzautomaten problemlos und mit konstanter Präzisionsstabilität rund um die Uhr produzieren konnte. Hier nahm auch sein Traum seinen Anfang: Eines Tages, wenn er sein eigener Chef ist, wolle er selbst BRUDERER Stanzautomaten besitzen.

JANDC wurde 2012 in Japan von Jimmy Tseng gegründet. Drei Jahre später nahm JANDC an der MF-Messe (Metal Forming & Fabricating) in Tokio teil, die durch die JFMA (Japan Forming Machinery Association) organisiert wird. Wie es der Zufall wollte, lagen die beiden Ausstellungsstände von JANDC und

BRUDERER gleich nebeneinander. Der CEO von BRUDERER, Andreas Fischer, weilte gerade zu Besuch auf der Messe. Obwohl sich Jimmy Tseng und Andreas Fischer bereits kannten, waren beide überrascht, so unverhofft aufeinander zu treffen. Dieses Zufallstreffen war der Auslöser dafür, dass BRUDERER Stanzautomaten bei JANDC einzogen. Jimmy Tseng musste von der Qualität

und Zuverlässigkeit der BRUDERER Stanzautomaten nicht mehr überzeugt werden. Er ergriff die Gelegenheit gleich beim Schopf, erwarb einen BRUDERER Stanzautomaten von BRUDERER Presses K.K. in Japan und verwirklichte so seinen Traum.

Eckpfeiler des Erfolgs.

Zum einen verfügt JANDC über ein breites Spektrum an Hightech-Einrichtungen. In der Teilefertigung werden beim Fräsen, Schleifen und der Elektroerosion Toleranzen im µm-Bereich realisiert. Im Werkzeugbau wird ein 3D-CAD/CAM-Designsystem eingesetzt, um Gussformen von höchster Präzision zu konzipieren und herzustellen.

Zum anderen ist die Geschäftsphilosophie von JANDC hervorzuheben, die auf den Grundsätzen „hohe Qualität, vernünftiger Preis und kurze Lieferzeit“ beruht. Die Zauberformel heisst Spezialisierung. Alle Prozesse, von der Zeichnung bis hin zum fertigen Produkt, sind im Hinblick auf die grösstmögliche Fertigungseffizienz aufgeteilt. Jedes Team arbeitet in seinem eigenen Spezialbereich. Dadurch können erstaunlich kurze Durchlaufzeiten verlässlich erreicht werden. Nebst einer effizienten Auftragsabwicklung verfügt JANDC auch über einen flexiblen Service für Notfälle wie Werkzeugbruch während der Massenfertigung. Einfache Teile können am nächsten Tag ausgeliefert werden, eine Gruppe von Gussformen, exkl. Platten, nimmt durchschnittlich 4-5 Tage in Anspruch.

Das leistungsfähige Netzwerk an Produktionsbetrieben ist der dritte Eckpfeiler des Erfolgs von JANDC. In den Werken in Asien wird an 24 Stunden pro Tag in Schichtarbeit produziert; ein weiterer Faktor, der die Produktivität erhöht, Kosten senkt und die Lieferzeit verkürzt. JANDC ist somit in der Lage, schnell auf Kundenbedürfnisse zu reagieren.

Der vierte Eckpfeiler ist die Qualitätssicherung. Um kurze Lieferfristen verlässlich zu erreichen, räumt JANDC bei der Produktion von Präzisionsteilen und Gussformen der Qualitätssicherung hohe Priorität ein. Alle Teile werden vor dem Versand in einem Labor bei konstanter Temperatur geprüft und von einem 3D-Messinstrument ausgemessen. Die entsprechenden Prüfblätter werden zusammen mit den Teilen verpackt und versendet.

Eine neue Herausforderung für JANDC.

Im Laufe der Jahre hat JANDC mehrere BRUDERER Stanzautomaten eingekauft. Investitionen, die sich für Jimmy Tseng ausnahmslos gelohnt haben, nicht zuletzt dank der unübertroffenen Leistung, Präzision und Zuverlässigkeit der Pressen. Der neueste Erwerb ist ein BSTA 510-125 B2 mit Planetengetriebe BPG 22.

Dieser Stanzautomat stanz ab der ersten Umdrehung mit der vollen Presskraft von 51 Tonnen und bietet somit alle Voraussetzungen für die einfache und zuverlässige Herstellung von qualitativ hochwertigen Produkten. JANDC ist bereit zur Produktion der nächsten Generation an Präzisionsteilen, die in der Zukunft gefragt sein werden. 🇨🇳



Jimmy Tseng, CEO von JANDC.

Standorte in Japan

- Yokohama Head Office, Yokohama Factory, Nagoya Büro, Kyoto Office, Tokyo Showroom

Weitere Standorte

- Shin Fu Machinery Co., Ltd.
- Kunshan Heting Precision Electronics Co., Ltd.
- Suzhou Hede Precision Electronics Co., Ltd.
- Geschäftsstelle in Deutschland

JANDC in Zahlen & Fakten

- Gründung: 2012
- Hauptsitz: Kanagawa (Japan)
- 26 Mitarbeiter (51 in verbundenen Unternehmen)
- 9 Standorte weltweit, Schwerpunkt in Asien
- Produkte:
 - Teilefertigung (Präzisionsbearbeitung von Teilen und Mustern, Design und Produktion von Gussformen und Herstellung von Werkzeugen und Vorrichtungen)
 - Stanzwerkzeuge (Stanzwerkzeuge von der Konzeption bis zur Herstellung, Massenfertigung von Stanzteilen)



JANDC Hauptsitz in Kanagawa, Japan.



Präzision aus dem Hause JANDC.



Technologie des Vertrauens – BSTA 510-125 B2 mit einem Planetengetriebe BPG 22.

Geschichtlicher Rückblick

- 1974 Gründung der SHIN FU MACHINERY CO., Ltd. in Taiwan durch Chairman Tseng Hsinfu
- 2006 Jimmy Tseng gründet die KUNSHAN HETING PRECISION ELECTRONICS Co., Ltd. und beginnt mit der Teileherstellung für japanische Unternehmen in China
- 2011 JANDC Mould, der Vorgänger von JANDC CO., Ltd., nimmt seine Geschäftstätigkeit als privates Unternehmen in Yokohama auf
- 2012 JANDC Mould geht in JANDC CO., Ltd. über
- 2014 Mit zunehmender Grösse zieht JANDC in den jetzigen Hauptsitz um. Gründung des Produktionswerks in Yokohama und der Geschäftsstellen in Nagoya und Kyoto
- 2015 In Tokio wird ein Showroom eingerichtet. Erweiterung des Werks KUNSHAN HETING PRECISION ELECTRONICS CO., Ltd.